

Productieproces/werkwijze

Fase 1: aanvraag offerte

Er zijn twee mogelijkheden die u kan gebruiken bij het aanvragen van een offerte. U kan een model kiezen die u terug vindt op onze website, waarvoor wij dan op maat voor u een prijsofferte maken of u kan u plannen doorsturen voor een prijsofferte. Vaak is het nodig dat wij vrijblijvend bij u langs komen om de situatie op te meten om een goede inschatting van de prijs te kunnen maken.

Nadien werken we een gratis offerte uit voor u. Deze prijsofferte is steeds vrijblijvend.

Fase 2: goedkeuring offerte en opmaak 3D tekeningen

Na eventuele goedkeuring van deze offerte komen wij langs om de situatie heel precies op te meten. Nadien worden er 3D tekeningen gemaakt van u gewenste product. Deze tekeningen worden dan aan u doorgestuurd ter goedkeuring vooraleer deze in productie kunnen gaan.

Fase 3: productie

Na goedkeuring van de tekeningen kan de productie van het product starten. Hiervoor hebben wij ervaren vakmannen in dienst.

Daarnaast beschikken wij over een hele reeks aan machines die maken dat wij bijna alles volledig zelf vervaardigen. Zo beschikken wij over twee werkzones met verschillende TIG /MIG lasposten en grote opspantafels waaraan onze vakmannen op een zeer efficiënte wijze constructies op maat kunnen samenstellen. Omdat wij ook leveren aan industrie beschikken wij over een CNC machine voor het snijden en ponsen in metalen platen, diverse plooi- en snijbanken, een automatische zaag, een puntlas machine en tot slot onze plasma brander waarmee we zelf o.a. onze trapbomen op maat uit laseren.

Fase 4: afwerking

Afhankelijk van het product dat u kiest kan u kiezen voor verschillende afwerkingen:

- Thermisch verzinken: ook wel eens galvanisatie genoemd zorgt voor een beschermende laag die het metaal tegen corrosie beschermt.
- Nat lak: we beschikken over een eigen natlakcabine voor het lakken met vloeibare verf. Deze laag beschermt u product tegen corrosie en andere weersinvloeden.
- Poederlak: Hierbij wordt de metaalconstructie eerst gezand straald en gemetaliseerd, om nadien voorzien te worden van een polyesterpoeder dat onder hoge temperatuur gebakken wordt zodat deze smelt tot een egale laklaag. Dit proces zorgt voor een zeer kwalitatieve lak, die kras en stoot bestendig is en u product beschermt tegen corrosie. Daarnaast is de kleur kleurvast.

Tot slot kan u een keuze maken uit alle RAL-kleuren als eveneens variëren in glans (satijn, glazend en mat).

Indien u producten besteld met een combinatie aan materialen zoals glas, hout en natuursteen. Dan garanderen wij u dat wij steeds samenwerken met de beste leveranciers uit de regio. Ook zij staan garant voor de prijs/kwaliteit verhouding die wij hanteren.

Fase 5: aflevering

Na productie worden de producten afgehaald, geleverd of geplaatst zoals afgesproken. De plaatsing van o.a. trappen, balustrades en hekwerk gebeurt steeds onder onze regie.

De levertermijnen zijn afhankelijk van verschillende factoren. Een totaalproject of moeilijk ontwerp zal wat meer tijd in beslag nemen dan de standaard levertijd van 8 werkweken.